

## BLACK AUTUMN SPECIALS 2025

### FXJ275-2

#### Merkmale und Eigenschaften

- Quadratisches Monoblock-Design dadurch extrem stabil
- Ohne separaten Zylinder, Vorderzylinder und Spannschrauben
- FRD Leerschlagschutz
- SV Gehäuse (System für Schall- u. Vibrationsdämpfung)

#### Lieferumfang

- 1 Pyramidenmeißel
- SenciLube (Schmiersystem)
- 10 Sencio Blue Kartuschen 500g
- 2 Jahre Garantie mit Registrierung
- ohne Adapterplatte u. Schläuche



#### Technische Daten

MODELL	GEHÄUSETYP	TRÄGER-GERÄTE-KLASSE 1)	DIENST-GEWICHT 2)
MITTELGROSSE HYDRAULIKHÄMMER		T	KG
FXJ275-2	SV	21 ~ 30	1800

# 22.990€

zzgl. MwSt.

Es gelten unsere allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Angebot gültig bis 15.12.2025

# ILMO

GLEIS-BAUSTELLENLOGISTIK GMBH

☎ 0151 213 351 32  
 ☎ 06423 544 49 11  
 ✉ mike.janus@ilmo.de  
 🌐 www.ilmo.de

📍 An der Marburger Str. 71  
 35117 Münchhausen-Simtshausen

