



FXJ225

Merkmale und Eigenschaften

- Quadratisches Monoblock-Design dadurch extrem stabil
- Ohne separaten Zylinder, Vorderzylinder und Spannschrauben
- FRD Leerschlagschutz
- SV Gehäuse (System für Schall- u. Vibrationsdämpfung)

Lieferumfang

- 1 Pyramidenmeißel
- SenciLube (Schmiersystem)
- 10 Sencio Blue Kartuschen 500g
- 2 Jahre Garantie mit Registrierung
- ohne Adapterplatte u. Schläuche

Technische Daten

MODELL	GEHÄUSETYP	TRÄGER-GERÄTE-KLASSE 1)	DIENST-GEWICHT 2)
MITTELGROSSE HYDRAULIKHÄMMER	T		KG
FXJ225	SV	16 ~ 25	1600

19.990€

zggl. Mwst.

Es gelten unsere allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Angebot gültig bis 15.12.2025

